



PRESENTACIÓN DEL LIBRO

Bacanales

El mito, el sexo y la caza de brujas

de Pedro Ángel Fernández Vega



Acompañarán al autor

Carmen Marcos Alonso (Museo Arqueológico Nacional)

Pilar Fernández Uriel (Universidad Nacional de Educación a Distancia)

José Manuel Roldán Hervás (Universidad Complutense de Madrid)

Tomás Rodríguez (Siglo XXI de España)



Museo Arqueológico Nacional
Serrano, 13
28001 Madrid

Jueves
22 de marzo
19:00 horas